KRONOSPAN CR, spol. s r. o.
Na Hranici 6, 587 04 Jihlava, CZ
Tel.: +420 567 124 204, Fax: +420 567 124 235
IČ / Id. N°: 62417690, DIČ / VAT N°: CZ62417690
prodej@kronospan.cz, www.kronospan.cz

Technický a bezpečnostní list

Produkt: Pracovní desky na bázi DTD s dekorativním laminátovým povrchem (postforming) - Worktops

1. Informace o výrobku

1.1. Identifikace výrobku

Nosnou deskou je třívrstvá plošně lisovaná dřevotřísková deska PB P2 (E1) vyráběná ze specielně tříděných dřevěných třísek pojených vysoko kvalitní močovino-formaldehydovou pryskyřicí. Oboustranně broušená deska PB P2 (E1) je z horní strany opatřena postformingovým laminátem s dekorativním povrchem. Laminátový povrch desek je charakteristický zvýšenou odolností proti oděru, nárazu, poškrábání a proti teplotě (teplota suchého dna horkého hrnce).

Tyto pracovní desky mají široké použití v nábytkářském průmyslu jako kuchyňské pracovní desky, stolové desky, pulty apod.

Jiné názvy : Arbeitsplatten

1.2. Identifikace výrobce

KRONOSPAN CR , spol.s r.o.
Na hranici 6
587 04 Jihlava
Česká republika
IČO 62417690

1.3. Informace k výrobku

telefon 00420 567 124 204
zelená linka 00420 800 112 222
fax 00420 667 124 132

2. Informace o složení

2.1. Informace o složení dřevotřískové desky desky P2 (E1)

(uvedeno v kg / 1m^3 DTD) :

dřevní hmota	- 540 - 630 kg atro – listnaté, jehličnaté
UF	- 40 - 53 kg (sušina)
parafin	- 1,5 – 2,0 kg
tužidlo – nitrát amonný	- 2,0 – 3,0 kg (sušina)

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

2.2. Složení dekoračního postformingového laminátu

Dekorativní postformingové laminátové folie sestávají z pásů celulózy, impregnovaných tvrditelnými syntetickými pryskyřicemi za působení tepla a tlaku.

KRONOSPAN CR, spol. s r. o.
Na Hranici 6, 587 04 Jihlava, CZ
Tel.: +420 567 124 204, Fax: +420 567 124 235
IČ / Id. N°: 62417690, DIČ / VAT N°: CZ62417690
prodej@kronospan.cz, www.kronospan.cz

Technický a bezpečnostní list

3. Informace o vlastnostech

3.1. Požadavky na technické vlastnosti – odolnost povrchu postformingového laminátu odpovídá svými vlastnostmi obecným požadavkům uvedených v ČSN EN 438-3 pro laminát typu HGP a metod hodnocení uvedených v ČSN EN 438-2:

- odolnost proti opotřebení povrchu, poškrábání, nárazu koulí malého průměru
- odolnost proti suchému teplu (180°C), vzniku skvrn
- odolnost proti světlu, vodní páře,
- odolnost proti žáru hořící cigarety.

3.2. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „ Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „

3.3. Požární vlastnosti

Dřevotřísková deska P2 je z hlediska klasifikace reakce na oheň zařazena do třídy D s doplňkovou klasifikací podle tvorby kouře *s2* a podle plamenně hořících částic *d0*. Celková klasifikace je ***D-s2,d0*** podle normy EN 13501-1.

Index šíření plamene po povrchu podle ČSN 730863 byl stanoven i_s = 25,93 mm/min.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

4.1. Přeprava

- železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům). Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.
- Kamiony, zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 %. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

5. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování postformingových desek

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech je vždy přednostně nutné hledat pro dané odpady , pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto směru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou Kronospan CR, spol.s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny.

Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické předpoklady pro splnění povinnosti přednostního materiálového využívání odpadů z DTD, je třeba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo.

Firma Kronospan CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odběru.

KRONOSPAN CR, spol. s r. o.
Na Hranici 6, 587 04 Jihlava, CZ
Tel.: +420 567 124 204, Fax: +420 567 124 235
IČ / Id. N°: 62417690, DIČ / VAT N°: CZ62417690
prodej@kronospan.cz, www.kronospan.cz

Technický a bezpečnostní list

6. Související normy

ČSN EN 14322	- Desky na bázi dřeva - Laminované desky pro vnitřní použití - Definice, požadavky a klasifikace
ČSN EN 14323	- Desky na bázi dřeva - Laminované desky pro vnitřní použití - Metody zkoušení
ČSN EN 311	- Desky ze dřeva - Přídržnost povrchu - Zkušební metoda
ČSN EN 312	- Třískové desky : Požadavky
ČSN EN 322	- Desky ze dřeva. Zjišťování vlhkosti
ČSN EN 717-1	- Desky ze dřeva - Stanovení úniku formaldehydu - Část 1: Emise formaldehydu komorovou metodou
ČSN EN 717-2	- Desky ze dřeva. Stanovení úniku formaldehydu. Část 2: Únik formaldehydu metodou plynové analýzy
ČSN EN 324-1	- Desky ze dřeva. Stanovení rozměrů desek – Část 1: Stanovení tloušťky, délky a šířky.
ČSN EN 324-2	- Desky ze dřeva. Stanovení rozměrů desek - Část 2: Stanovení pravoúhlosti a přímosti boků.
ČSN EN 438-2	- Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností
ČSN EN 438-3	- Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 3: Klasifikace a specifikace pro lamináty o tloušťce menší než 2 mm určené k lepení na nosné podklady

7. Další informace

Je doporučeno používat ochranné pomůcky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy (ochranné brýle, respirátory, rukavice).